



cope·invent

your window and door solution

PADOEK - AFRIKAANS

ALGEMEEN

- zeer duurzaam en uitzonderlijk stabiel hout uit Midden- en West-Afrika;
- fraai koraalrood tot paarsbruin kernhout, crèmekleurige spint;
- heel geschikt voor hoogwaardige toepassingen zoals buitenschrijnwerk;
- in België altijd ingevoerd als ruw gezaagd hout van topkwaliteit FAS (First & Second);
- zeer zuivere metallische resonantie: ideaal voor muziekinstrumenten.

EIGENSCHAPPEN

HERKOMST

Afrikaans padoek is de commerciële naam voor de botanische soort *Pterocarpus soyauxii* Taub., en komt voor in Midden- en West-Afrika. Deze lichtboomsoort komt solitair voor in het altijd groene tropische regenwoud. De wind verspreidt zijn gevleugelde zaadjes. Hij verjongt zich gemakkelijk en natuurlijk. Zijn optimale groeigebied is Gabon en Kameroen.

KLEUR EN TEKENING

Het kernhout van Afrikaans padoek is fraai koraalrood tot paarsbruin. Het wordt dan ook gebruikt als kleurstof in o.a. de textielnijverheid. Zonder afwerking verkleurt het door licht snel tot bruin. Het spinthout heeft een crèmekleur. De kleur van het kernhout verschilt van locatie tot locatie. In het optimale groeigebied is ze koraalrood met zwarte strepen (Gabon) of homogeen rood in Kameroen. Aan de rand van het groeigebied (Congo, Congo-Brazaville) krijgt het kernhout lelijke witte vlekken. Maar dat verandert niets aan de duurzaamheid of mechanische eigenschappen. De nerf is matig fijn, en soms komt er kruisdraad voor. Maar meestal heeft het hout een vrij gelijkmatige structuur.

DUURZAAMHEID

Het kernhout van Afrikaans padoek is zeer duurzaam (natuurlijke duurzaamheidsklasse I), het spint niet duurzaam (natuurlijke duurzaamheidsklasse V).

DROGING EN VOCHTGEHALTE

De houtpartijen komen shipping dry binnen. Droog het voorzichtig om droogscheuren te voorkomen, maar om vervorming hoeft u zich niet echt zorgen te maken.

BEWERKING

U bewerkt Afrikaans padoek gemakkelijk machinaal en met de hand. Ga inspringsel bij schaven van kruisdradig hout tegen met een bewerkingshoek van 20°. Vooral grotere afmetingen zijn splijtbaar. Het houtstof werkt irriterend: organiseer dus goede stofafzuiging. Boor ook best voor.

AFWERKING

De uitharding van afwerkingsproducten op basis van alkydharsen geeft soms plaatselijk problemen. Op voorhand ontvetten met alcohol of thinner helpt meestal. Watergedragen producten (acrylaten) kunnen een oplossing bieden.

Afrikaans padoek verkleurt door licht, dus de oppervlakteafwerking moet snel gaan. Los daarvan gaat de afwerking goed: de producten hiervoor worden meestal prima opgenomen.

PROFESSIONELE INFO

Gemiddelde volumieke massa*		750 kg/m ³
Radiale krimp	van 60-30% r.v.	0,4%
	van 90-60% r.v.	0,3%
Tangentiale krimp	van 60-30% r.v.	0,5%
	van 90-60% r.v.	0,5%
Werken	van 60-30% r.v.	0,9%
	van 90-60% r.v.	0,8%
Buigsterkte		121 N/mm ²
Elasticiteitsmodulus		13.000 N/mm ²
Druksterkte (evenwijdig met de vezel)		63 N/mm ²
Schuifsterkte		12,2 N/mm ²
Hardheid (Janka) – Kops		n.a.
Hardheid (Janka) – Langs		6.860 N

* bij houtvochtgehalte van 15 procent / ** relatief luchtvochtgehalte

